

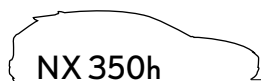


# NX

PREISE UND FAKTEN



PREISE



AUSSTATTUNGSLINIEN	NoVA <sup>1</sup> %	CO-Emission g/km <sup>2</sup>	Listenpreis (€) netto <sup>3</sup>	Listenpreis (€) brutto <sup>4</sup>
<b>Frontantrieb</b>				
NX 350h	8	129	43.469,00	<b>55.290,00</b>
Business	7-8	128-129	48.142,00	<b>60.790,00</b>
Executive	8	129-133	49.641,00	<b>63.190,00</b>
Luxury	8	132-133	57.039,00	<b>72.660,00</b>

AUSSTATTUNGSLINIEN	NoVA <sup>1</sup> %	CO-Emission g/km <sup>2</sup>	Listenpreis (€) netto <sup>3</sup>	Listenpreis (€) brutto <sup>4</sup>
<b>Allradantrieb E-FOUR</b>				
NX 350h	9	134	44.527,00	<b>57.090,00</b>
Executive	9	134-136	50.729,00	<b>65.090,00</b>
Luxury	10-11	142-144	58.108,00	<b>75.190,00</b>
F SPORT	10	142-143	59.800,00	<b>77.390,00</b>



Als Spezialist für Finanzierungs- und Leasingdienstleistungen bieten Ihnen unsere Lexus Financial Services attraktive Konditionen und individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Leistungen. Ein umfangreiches Lexus Versicherungsangebot rundet dieses Gesamtpaket ab. Ihr Lexus Händler informiert Sie gern.

<sup>1</sup>NoVA (%) = gesetzliche Norm-Verbrauchs-Angabe.

<sup>2</sup>Energieverbrauch Lexus NX 350h: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,7-5,9 l/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 128-133 g/km. CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Energieverbrauch Lexus NX 350h E-FOUR: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,9-6,4 l/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 134-144 g/km. CO<sub>2</sub>-Klasse: E

<sup>3</sup>Listenpreis (€) ohne NoVA, ohne 20% Mehrwertsteuer.

<sup>4</sup>Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers ab Werk zuzüglich Überführung. Listenpreis (€) einschließlich NoVA und entsprechender NoVA Zu- bzw. Abschläge gemäß NoVAG und 20% Mehrwertsteuer.

SONDERAUSSTATTUNGEN

	NX 350h	Business	Executive	Luxury	F SPORT	€ ohne MwSt.
<b>Mica-/Metalliclackierung</b>	○	○	○	○	○	1.000,00
<b>Sonderlackierung</b>	○	○	○	○	○	1.500,00
<b>Panorama-Glasdach mit Sonnenschutzrollo</b>	-	-	○	○	○	1.250,00
<b>AUSSTATTUNGSPAKETE</b>						
<b>Business Connect Paket:</b> - Außenspiegel zusätzlich mit Bordsteinautomatik - Mehrfarbiges Ambientelicht - Elektrische Sitzverstellung vorne 8-fach mit Memoryfunktion für den Fahrer - Lexus Klimaconcierge - 360°-Kamera mit Personenerkennung - Lexus Link Pro Multimediasystem - Komforteinstieg: Lenkrad und Fahrersitz fahren zum einfachen Ein- und Aussteigen automatisch zurück - Multifunktionsdisplay, 14 Zoll, mit Touchscreen-Bedienung - Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 4-fach einstellbar - Sitzbezüge in Leder - Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer - Lenksäule elektrisch höhen- und längsverstellbar	-	○	-	-	-	3.100,00
<b>Interieur Paket:</b> - Lexus Klimaconcierge - Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 4-fach einstellbar (2-fach bei F SPORT) - Sitzbezüge in Leder - Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer - Mehrfarbiges Ambientelicht - Elektrische Sitzverstellung vorne 8-fach mit Memoryfunktion für den Fahrer	-	-	○	■	■	1.900,00
<b>Technologie Paket:</b> - Kreuzungs-Assistent - Head-up-Display - Aktiver Spurhalte-Assistent mit Spurwechsel-Assistent - Lenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen	-	-	○	■	■	950,00

- Serienumfang
- optional verfügbar
- nicht verfügbar

PREISE

**NX 450h+**

AUSSTATTUNGSLINIEN	NoVA <sup>1</sup> %	CO-Emission g/km <sup>2</sup>	Listenpreis (€) netto <sup>3</sup>	Listenpreis (€) brutto <sup>4</sup>
<b>Allradantrieb E-FOUR</b>				
NX 450h+ Grundversion	0	65	57.325,00	<b>68.790,00</b>
Business	0	65	60.492,00	<b>72.590,00</b>
Executive	0	65-66	58.658,00	<b>70.390,00</b>
Luxury	0	72-74	65.825,00	<b>78.990,00</b>
F SPORT	0	72-73	66.575,00	<b>79.890,00</b>

Die Werte für die elektrische Reichweite und den Stromverbrauch Ihres Fahrzeugs können von den gemessenen oder berechneten Werten abweichen, da das Fahrverhalten sowie andere Faktoren (wie Außentemperatur, Einsatz von Komfort-/Nebenverbrauchern, Straßenverhältnisse, Verkehr, Fahrzeugzustand, Reifendruck, Zuladung, Anzahl der Mitfahrer usw.) einen Einfluss auf die elektrische Reichweite und den Stromverbrauch haben.

<sup>1</sup>NoVA (%) = gesetzliche Norm-Verbrauchs-Angabe.

<sup>2</sup>Energieverbrauch Lexus NX 450h Plug in Hybrid, 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 107 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 215 kW (292 PS), gewichtet kombiniert 2,9-3,2 l/100 km und 11,6-12,2 kWh/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen gewichtet kombiniert 65-74 g/km. CO<sub>2</sub>-Klasse: B (gewichtet kombiniert): Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 6,4-6,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen bei entladener Batterie: 145-156 g/km, CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: F, elektrische Reichweite [EAER]: 65-72 km und elektrischer Reichweite innerorts [EAER City]: 84-93 km.

<sup>3</sup>Listenpreis (€) ohne NoVA, ohne 20% Mehrwertsteuer.

<sup>4</sup>Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers ab Werk zuzüglich Überführung. Listenpreis (€) einschließlich NoVA und entsprechender NoVA Zu- bzw. Abschläge gemäß NoVAG und 20% Mehrwertsteuer.

**SONDERAUSSTATTUNGEN**

	NX 450h+	Business	Executive	Luxury	F SPORT	€ ohne MwSt.
<b>Mica-/Metalliclackierung</b>	○	○	○	○	○	1.000,00
<b>Sonderlackierung</b>	○	○	○	○	○	1.500,00
<b>Panorama-Glasdach mit Sonnenschutzrollo</b>	-	-	○	○	○	1.250,00
<b>AUSSTATTUNGSPAKETE</b>						
<b>Business Connect Paket:</b> - Außenspiegel zusätzlich mit Bordsteinautomatik - Mehrfarbiges Ambientelicht - Elektrische Sitzverstellung vorne 8-fach mit Memoryfunktion für den Fahrer - Lexus Klimatelektro - 360°-Kamera mit Personenerkennung - Lexus Link Pro Multimediasystem - Komforteinstieg: Lenkrad und Fahrersitz fahren zum einfachen Ein- und Aussteigen automatisch zurück - Multifunktionsdisplay, 14 Zoll, mit Touchscreen-Bedienung - Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 4-fach einstellbar - Sitzbezüge in Leder - Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer - Lenksäule elektrisch höhen- und längsverstellbar	-	○	-	-	-	3.100,00
<b>Interieur Paket:</b> - Lexus Klimatelektro - Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 4-fach einstellbar (2-fach bei F SPORT) - Sitzbezüge in Leder - Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer - Sitzheizung auf den äußeren Fondsitzen - Mehrfarbiges Ambientelicht - Elektrische Sitzverstellung vorne 8-fach mit Memoryfunktion für den Fahrer	-	-	○	■	■	2.100,00
<b>Technologie Paket:</b> - Kreuzungs-Assistent - Head-up-Display - Aktiver Spurhalte-Assistent mit Spurwechsel-Assistent - Lenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen	-	-	○	■	■	950,00

- Serienumfang
- optional verfügbar
- nicht verfügbar

AUSSTATTUNG

AUSSENAUSSTATTUNG	NX 350h/ NX 450h+	Business	Executive	Luxury	F SPORT
Abbiegelicht	-	-	-	■	■
Abgasanlage mit verdecktem Endrohr	■	■	■	■	■
Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, automatisch einklappend, asphärisch, auf der Fahrerseite automatisch abblendend	■	■	■	■	■
Außenspiegel-Abdeckung, in Wagenfarbe lackiert	■	■	■	■	-
Außenspiegel-Abdeckung, schwarz lackiert	-	-	-	-	■
Blinkleuchten in die Außenspiegel integriert	■	■	■	■	■
Blinklicht mit Komfortfunktion (3maliges Blinken bei Antippen)	■	■	■	■	■
Blinklicht vorn LED-Technologie	-	-	-	■	■
Blinklicht vorn, Halogen	■	■	■	-	-
Dachreling in Aluminium	■	■	■	■	-
Dachreling schwarz	-	-	-	-	■
Dachspoiler im Wagenfarbe	■	■	■	■	■
Diabolo-Kühlergrill	■	■	■	■	-
Diabolo-Kühlergrill, Stoßfänger vorn und hinten im F SPORT Design	-	-	-	-	■
F SPORT Logo auf dem vorderen Kühlergrill	-	-	-	-	■
Heckleuchten LED-Technologie	■	■	■	■	■
Kühlergrilleinfassung chromfarben	■	■	■	■	-
Kühlergrilleinfassung dunkelgrau	-	-	-	-	■
Leuchtweitenregulierung, dynamisch	-	-	-	■	■
Leuchtweitenregulierung, statisch	■	■	■	-	-
Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorn und hinten mit Notbremsfunktion	-/■	■	■	■	■
Lichtsensoren	■	■	■	■	■
Nebelscheinwerfer vorn, LED-Technologie	-/■	■	■	■	■
Nebelschlussleuchte, LED-Technologie	■	■	■	■	■
Privacy Glass: verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe	-/■	■	■	■	■
Quad-LED Frontscheinwerfer	-	-	-	■	■
Radkastenverkleidung in schwarzem Kunststoff	■	■	■	■	■
Scheibenwischer über Regensensor aktiviert	■	■	■	■	■
Scheinwerfer, Bi-LED	■	■	■	-	-
Scheinwerferreinigungsanlage	-	-	■	■	■
Seitenscheibeneinfassung in dunklem Chrom	-	-	-	-	■
Stoßfänger im F SPORT Design	-	-	-	-	■
Tagfahrlicht, LED-Technologie	■	■	■	■	■
Türgriffe mit integrierter Vorfeldbeleuchtung	-/■	■	■	■	■
Wärmeschutzverglasung, getönt, mit erhöhter Schutzwirkung gegen UV- und Infrarotlicht	■	■	■	■	■
Wechselstrom Ladeschnittstelle Typ2/Mennekes mit 6,6 kW Ladeleistung	-/■	-/■	-/■	-/■	-/■
Wechselstrom-Ladekabel Typ 2/Mennekes, Kabellänge 7,5 m	-/■	-/■	-/■	-/■	-/■
Wechselstrom-Ladekabel für Haushaltssteckdose (Schuko), Kabellänge 7,5 m	-/■	-/■	-/■	-/■	-/■
Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben aus Akustikglas	■	■	■	■	■
<b>RÄDER</b>					
18-Zoll-Leichtmetallfelgen, 235/60 R18	■	■	■	-	-
20-Zoll-Leichtmetallfelgen, F SPORT, 235/50R20 RF	-	-	-	-	■
20-Zoll-Leichtmetallfelgen, Luxury, 20 Speichen, 235/50R20 RF	-	-	-	■	-

AUSSTATTUNG

AKTIVE SICHERHEIT UND FAHRDYNAMIK	NX 350h/ NX 450h+	Business	Executive	Luxury	F SPORT
Batterie Ladestandanzeige	-/■	-/■	-/■	-/■	-/■
Abbiege-Assistent (ITA)	■	■	■	■	■
Adaptiv variables Fahrwerk (AVS)	-	-	-	-	■
Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv mit Tempolimiterkennung	■	■	■	■	■
Aktiver Nothalt-Assistent	■	■	■	■	■
Antiblockiersystem (ABS)	■	■	■	■	■
Ausweich-Lenk-Assistent	■	■	■	■	■
Auto EV/Hybrid-Modus	-/■	-/■	-/■	-/■	-/■
AVAS Warnsystem für Elektromodus	■	■	■	■	■
Berganfahrhilfe HAC	■	■	■	■	■
Bremsleuchten mit Notbremserkennung	■	■	■	■	■
Parkbremse, elektromechanisch	■	■	■	■	■
Servolenkung, elektromechanisch	■	■	■	■	■
EV-Modus für elektrisches Fahren	■	■	■	■	■
Fahr-Assistent, prädiktiv	■	■	■	■	■
Fahrer-Monitor	■	■	■	■	■
Fahrmodusregler für die Fahrmodi Eco/ Normal/Sport	■	■	■	■	-
Fahrmodusregler für die Fahrmodi Eco/ Normal/Custom/ SportS/Sport+	-	-	-	-	■
Fernlicht-Assistent	■	■	■	-	-
Fernlicht-Assistent, adaptiv	-	-	-	■	■
Fußgängererkennung	-/■	■	■	■	■
Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv mit Tempolimiterkennung	■	■	■	■	■
Hochleistungsquerdämpfer vorne und hinten	-	-	-	-	■
Lexus Safety System + mit:	■	■	■	■	■
- Pre Crash System mit Fahrradfahrer-Erkennung	■	■	■	■	■
- Pre-Crash Safety System	■	■	■	■	■
- Pre-Crash-Safety System, Motorrad-Erkennung	■	■	■	■	■
- Querverkehrswarnung vorn (FCTA)	-	-	○	■	■
- Querverkehrswarnung hinten	-/■	■	■	■	■
- Spurfolge-Assistent	■	■	■	■	■
- Spurwechsel-Assistent, LCA	-	-	○	■	■
- Stabilitätskontrolle	■	■	■	■	■
- Totwinkel-Assistent	-/■	■	■	■	■
- Verkehrszeichen-Erkennung	■	■	■	■	■
Lexus Advanced Park: automatisiertes Ein- und Ausparken in Quer-/Längsparklücken mit Memoryfunktion für drei häufig genutzte Parklücken	-	-	-	■	■
Notbremsleuchten	-/■	■	■	■	■
Reifenluftdruckkontrolle	■	■	■	■	■
Safe Exit Assist	-/■	■	■	■	■
Stabilitätskontrolle VSC (Vehicle Stability Control)	■	■	■	■	■
Traktionskontrolle	■	■	■	■	■

- Serienumfang
- optional verfügbar
- nicht verfügbar

AUSSTATTUNG

PASSIVE SICHERHEIT	NX 350h/ NX 450h+	Business	Executive	Luxury	F SPORT
Airbags: Centerairbag zwischen Fahrer und Beifahrer	■	■	■	■	■
Airbags: Knieairbag für den Fahrer	■	■	■	■	■
Airbags: Kopfairbags (curtain shield) vorne und hinten	■	■	■	■	■
Airbags: Frontairbags und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer	■	■	■	■	■
Beifahrerairbagsabschaltung manuell	■	■	■	■	■
Diebstahlsicherung per Ultra-Wideband (UWB), schlüssellos	■	■	■	■	■
Gurtstraffer vorne und für die äußeren Fondsitze	■	■	■	■	■
Gurtwarnung, optisch und akustisch für Fahrer und Beifahrer und die Fondsitze	■	■	■	■	■
Kindersicherung in den Fondtüren	■	■	■	■	■
Kindersitzfixierung i-Size für die äußeren Fondsitze	■	■	■	■	■
Kindersitzfixierung ISOFIX für die äußeren Fondsitze	■	■	■	■	■
Türöffnung, elektromechanisch, eLatch	■	■	■	■	■
Verzurrösen (6) im Gepäckraum	■	■	■	■	■

AUDIO, KOMMUNIKATION UND INFORMATION

360° Kamera	-	o/■	■	■	■
7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig)	■	■	■	■	■
Antenne im Sharkfin-Design	■	■	■	■	■
Antenne scheibenintegriert	■	■	■	■	■
Audio-System mit 10 Lautsprechern	■	■	■	-	-/■
Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audiostreaming	■	■	■	■	■
Digitaler Radioempfang (DAB)	■	■	■	■	■
Head-up Display	-	-	○	■	■
Heckkamera mit Rückfahrmonitor und Einparkführung	■	■	-	-	-
Ladeschale für kabelloses Laden von Smartphones	-/■	■	■	■	■
Lederlenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen für Audio/Telefon und Schaltwippen	-	-	○	■	■
Lederlenkrad mit integrierter Bedienung für Audio/Telefon und Schaltwippen	■	■	■	-	-
Lexus Link Premium Connected Services	■	■	■	■	■
Lexus Link-Pro-Multimediasystem mit cloudbasierter und integrierter Navigation	■	■	■	■	■
Mark Levinson®-Audiosystem mit Premium-SurroundSound-System und PurePlay und 17 Lautsprechern	-	-	-	■	■/-
Mittelkonsole vorn mit integriertem Staufach	■	■	■	■	■
Multifunktionsdisplay, 14-Zoll, mit Touchscreen-Bedienung	-	o/■	■	■	■
Multifunktionsdisplay, 9,8-Zoll, mit Touchscreen-Bedienung	■	■/-	-	-	-
Multi-Info-Display mit Bordcomputer	■	■	■	■	■
Notrufsystem eCall	■	■	■	■	■
Smartphone Integration via Apple Carplay und Android Auto	■	■	■	■	■

DIEBSTAHLSCHUTZ

Diebstahlwarnanlage	■	■	■	■	■
Funkfern-/verriegelung	■	■	■	■	■
Diebstahlsicherung per Ultra-Wideband (UWB), schlüssellos	■	■	■	■	■

AUSSTATTUNG

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT	NX 350h/ NX 450h+	Business	Executive	Luxury	F SPORT
12-V-Anschluss, im Fond	■	■	■	■	■
Einstiegsbeleuchtung	■	■	■	■	■
Einstiegsleisten vorn aus Kunststoff	■	■	■	■	-
Einstiegsleisten, Aluminium F SPORT	-	-	-	-	■
Elektromechanische Türöffnung, E-Latch mit Safe Exit Assist	■	■	■	■	■
Fensterheber, elektrisch zu betätigen, mit Einklemmschutz	■	■	■	■	■
Fußstütze aus Aluminium für den Fahrer	-	-	-	-	■
Fußstütze für den Fahrer	■	■	■	■	-
Gepäckraumabdeckung, manuell faltbar	■	■	■	■	■
Gepäckraumbeleuchtung	■	■	■	■	■
Geschwindigkeitsanzeige, digital	■	■	■	■	■
Getränkehalter hinten	■	■	■	■	■
Getränkehalter vorn	■	■	■	■	■
Handschuhfach, beleuchtet (LED) und abschließbar	■	■	■	■	■
Heckklappe elektrisch öffnend, mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung und Kickfunktion	-/■	■	■	■	■
Innenspiegel automatisch abblendend	■	■	■	-	-
Innenspiegel, digital mit automatischem Dimmodus	-	-	-	■	■
Klimatisierung mit Ionisierung	■	■	■	■	■
Klimatisierungsautomatik für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar, mit automatischer Umlufschaltung, intelligenter Luftstromsteuerung und Luftreinigung NanoE X®	■	■	■	■	■
Klimatisierungsautomatik mit Luftfeuchtigkeitssensor	-/■	-/■	-/■	-/■	-/■
Komfort-Einstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Einsteigen zurück	-	o/■	o	■	■
Komfort-Einstieg: Lenkrad und Fahrersitz fahren zum leichteren Einsteigen zurück	■	■	■	■	■
Kopfstützen im Fond	■	■	■	■	■
Kopfstützen vorn höhenverstellbar	■	■	■	■	-
Lendenwirbelstütze für den Fahrer, 2-fach elektrisch verstellbar	-/■	■/-	■	-	■
Lendenwirbelstütze für den Fahrer, 4-fach elektrisch verstellbar	-	o/■	o	■	-
Lenkrad mit 2stufiger Lenkradheizung	-/■	■	■	■	■
Lenkrad: 3-Speichen-Lederlenkrad	■	■	■	■	-
Lenkrad: F SPORT Design, mit perforiertem Lederbezug	-	-	-	-	■
Lenksäule elektrisch, höhen- und längsverstellbar	-/■	o/■	■	■	■
Lenksäule höhen- und längsverstellbar	■/-	■/-	-	-	-

- Serienumfang
- optional verfügbar
- nicht verfügbar

AUSSTATTUNG

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT	NX 350h/ NX 450h+	Business	Executive	Luxury	F SPORT
Lexus Klimaconcierge: automatische Steuerung der Klimatisierungsautomatik, Sitzheizung/-belüftung und Lenkradheizung (sofern vorhanden)	-	o/■	○	■	■
Lexus Smart Key: schlüsselloses Öffnen und Verschließen der Fahrertüren	■	■	■	■	■
Lexus Smart Key: schlüsselloses Öffnen und Verschließen der Türen und der Heckklappe	-	■	■	■	■
Memoryfunktion für die Fahrersitzeneinstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel)	-	o/■	○	■	■
Mittelarmlehne hinten	■	■	■	■	■
Panoramaglasdach, elektrisch bedienbar, mit Sonnenschutzrollo	-	-	○	○	○
Reifenreparaturset Tyre-Fit	■	■	■	-	-
Rücksitzbank im Verhältnis 60:40 umklappbar	■	■	■	■	■
Rückspiegel automatisch	■	■	■	-	-
Schaltwippen, lenkradintegriert	■	■	■	■	■
Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer	-/■	o/■	○	■	■
Sitzbezüge aus Stoff	■/-	-	-	-	-
Sitzbezüge in Leder mit Körperkontaktflächen in perforiertem Leder	-	o/■	○	■	-
Sitzbezüge in Tahara-Kunstleder	-/■	■/-	■	-	-
Sitzbezüge in F SPORT-Leder	-	-	-	-	■
Sitzheizung für die äußeren Fondpassagiere	-	o/■	○	■	■
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer	-/■	■	■	■	■
Sitzverstellung Fahrer- und Beifahrersitz: 6-fach manuell einstellbar	■/-	-	-	-	-
Sitzverstellung Fahrer- und Beifahrersitz: 8-fach elektrisch einstellbar	-/■	■	■	■	■
Sportpedalerie aus gelochtem Aluminium	-	-	-	-	■
Türgriffe in Wagenfarbe	■	■	■	■	■
Türverkleidung, Tahara-Kunstleder	■	■	■	■	■
Verzurrösen im Gepäckraum	■	■	■	■	■
Wahlhebel mit Leder bezogen	-	o/■	○	■	-
Wahlhebel mit Tahara-Kunstleder bezogen	■	■/-	■	-	-
Wahlhebel, mit Leder bezogen, im F SPORT Design	-	-	-	-	■
Zubehörsteckdose (12V) im Gepäckraum	■	■	■	■	■

- Serienumfang
- optional verfügbar
- nicht verfügbar

## TECHNISCHE DATEN

MOTOR	NX 350h FWD	NX 350h AWD	NX 450h+ AWD <sup>1</sup>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	2.487	2.487	2.487
Zylinder/Ventile	R4/16	R4/16	R4/16
Max. Leistung (kW/min <sup>-1</sup> )	108/4.800	108/4.800	108/4.800
Max. Leistung (PS/min <sup>-1</sup> )	147/4.800	147/4.800	147/4.800
Max. Drehmoment (Nm/min <sup>-1</sup> )	231/3.200–3.600	231/3.200–3.600	231/3.600
<b>ELEKTROMOTOR</b>			
Typ	Drehstromsynchronmotor	Drehstromsynchronmotor	Drehstromsynchronmotor
Max. Leistung (kW/min <sup>-1</sup> ) vorne/hinten	134/-	134/40	134/40
Max. Leistung (PS/min <sup>-1</sup> ) vorne/hinten	182/-	182/54	182/54
Max. Drehmoment (Nm/min <sup>-1</sup> ) vorne/hinten	270/-	270/121	270/121
<b>GESAMTSYSTEMLEISTUNG</b>			
Max. Leistung (kW)	147	147	215
Max. Leistung (PS)	200	200	292
<b>ENERGIEVERBRAUCH (l/100km)</b>			
Gewichtet kombiniert	-	-	2,9–3,2
Kombiniert	5,7–5,9	5,9–6,4	-
Kombiniert bei entladener Batterie	-	-	6,4–6,9
Innenstadt (niedrig)	5,8–6,0	6,1–6,6	-
Stadtrand (mittel)	4,7–5,0	5,2–5,4	-
Landstraße (hoch)	4,8–5,0	5,1–5,6	-
Autobahn (Höchstwert)	6,9–7,1	7,0–7,5	-
<b>STROMVERBRAUCH (kWh/100 km)</b>			
Gewichtet kombiniert	-	-	11,6–12,2
<b>CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN (g/km)</b>			
Gewichtet kombiniert	-	-	65–74
Kombiniert	128–133	134–144	-
CO <sub>2</sub> -Klasse	D	D–E	-
CO <sub>2</sub> -Klasse gewichtet kombiniert	-	-	B
Kombiniert bei entladener Batterie	-	-	145–156
CO <sub>2</sub> -Klasse bei entladener Batterie	-	-	F
Schadstofffrei nach Abgasnorm	Euro 6 e-bis	Euro 6 e-bis	Euro 6 e-bis
<b>KRAFTÜBERTRAGUNG</b>			
Antrieb	Frontantrieb	elektrischer Allradantrieb (E-FOUR)	elektrischer Allradantrieb (E-FOUR)
Getriebe	Lexus Hybrid Drive mit stufenlos variablem Automatikgetriebe (E-CVT)	Lexus Hybrid Drive mit stufenlos variablem Automatikgetriebe (E-CVT)	Lexus Hybrid Drive mit stufenlos variablem Automatikgetriebe (E-CVT)
<b>BATTERIE</b>			
Batterietyp	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen
Batteriekapazität (kWh)	-	-	18,1
Max. Ladekapazität AC (kW)	-	-	6,6
0–100% Ladezeit AC (Std.) <sup>2</sup>	-	-	von 2,5 bis 9

<sup>1</sup> Die Werte für die elektrische Reichweite und den Stromverbrauch Ihres Fahrzeugs können von den gemessenen oder berechneten Werten abweichen, da das Fahrverhalten sowie andere Faktoren (wie Außentemperatur, Einsatz von Komfort-/Nebenverbrauchern, Straßenverhältnisse, Verkehr, Fahrzeugzustand, Reifendruck, Zuladung, Anzahl der Mitfahrer usw.) einen Einfluss auf die elektrische Reichweite und den Stromverbrauch haben. Die Verbrauchs- und Emissionswerte sind vorläufig, da die finale Homologation noch nicht erfolgt ist.

<sup>2</sup> Die Ladezeiten sind abhängig von Batterietemperatur, Nutzungshistorie, Ladestation (Ladegerät) und der Betriebsspannung.

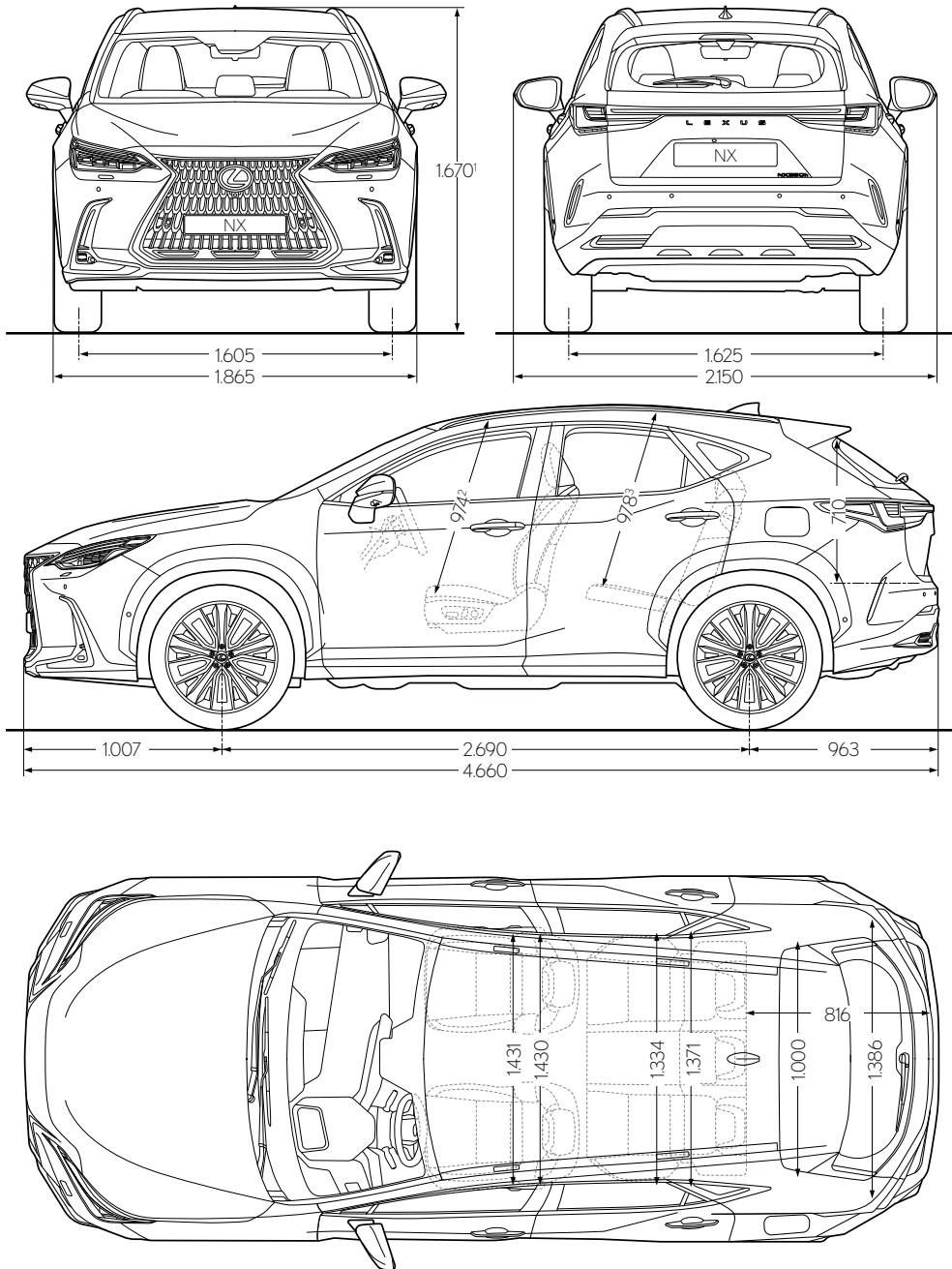
## TECHNISCHE DATEN

LEISTUNG	NX 350h FWD	NX 350h AWD	NX 450h+ AWD
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	190	190	200
Max. elektrische Geschwindigkeit (km/h)	125	125	135
Beschleunigung 0–100 km/h (s)	8,8	8,1	6,4
<b>ELEKTRISCHE REICHWEITE (km)</b>			
Max. Reichweite (kombiniert)	-	-	66–72
Stadt	-	-	84–93
<b>GEWICHTE (KG)</b>			
Zulässiges Gesamtgewicht	2.320	2.380	2.540
Leergewicht <sup>1</sup> (min.–max.)	1.805–1.885	1.865–1.945	2.065–2.125
<b>FÜLLMENGEN/ANHÄNGELAST</b>			
Gepäckraumvolumen (l) bei hochgeklappter Rücksitzbank, bis Abdeckung	545	545	545
Gepäckraumvolumen (l) bei versenkter Rücksitzbank, dachhoch	1.436	1.436	1.436
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	55	55	55
Anhängelast ungebremst (kg)	750	750	750
Anhängelast gebremst (kg)	1.000 <sup>2</sup>	1.000 <sup>2</sup>	1.000 <sup>2</sup>

<sup>1</sup>Inklusive 75 kg für den Fahrer.

<sup>2</sup>Erhöhung auf 1.500 kg möglich über Ergänzung einer Anhängerzugvorrichtung ab Werk.

## ABMESSUNGEN



Alle Angaben in Millimeter.

<sup>1</sup>Der Wert gilt für Modelle die mit 20-Zoll-Rädern ausgestattet sind. Für Modelle mit 18-Zoll-Rädern beträgt die Höhe 1660 mm.

<sup>2</sup>Der angegebene Wert gilt für das Standarddach. Bei Ausstattung mit Panoramaglasdach beträgt der Wert 943 mm.

<sup>3</sup>Der angegebene Wert gilt für das Standarddach. Bei Ausstattung mit Panoramaglasdach beträgt der Wert 949 mm.

Erleben Sie Dienstleistungen mit einem Maximum an Komfort und Individualität: Lexus Financial Services. Wir bieten Ihnen Finanzierung, Leasing und Versicherung ganz bequem aus einer Hand, abgestimmt auf Ihre Wünsche als Privat- oder Geschäftskunde – in gewohnt hoher Lexus Qualität.

### FINANZIERUNG

---

Gestalten Sie den Weg zu Ihrem Lexus leicht und angenehm und entscheiden Sie selbst über sämtliche Vertragsparameter. Genießen Sie die vollkommene Sicherheit konstanter monatlicher Raten bei gleichbleibend niedrigen Zinsen. Vor unvorhersehbaren Risiken schützt Sie die optionale Restschuldersicherung. Sie bietet Ihnen im Fall einer unfall- oder krankheitsbedingten Arbeitsunfähigkeit umfangreichen Schutz vor finanziellen Engpässen.

### LEASING

---

Entscheiden Sie sich für die planungssichere Variante, einen Lexus zu fahren, und bleiben Sie finanziell flexibel – denn mit Leasing zahlen Sie lediglich für die Nutzung Ihres Lexus. Insbesondere Geschäftskunden bietet Leasing somit deutliche Vorteile, denn es sichert Ihnen zuverlässige Mobilität, ohne Kapital in Fahrzeugen zu binden. Optionales Plus: Sie genießen Leasing Plus. Das heißt zusätzliche Sicherheit vor finanziellen Risiken bei Fahrzeugverlust oder Totalschaden. Im Falle eines Falles erstatten wir Ihnen die bestehende Differenz zwischen Ablöse- und Wiederbeschaffungswert Ihres Fahrzeugs.

### LEXUS SERVICE LEASING

---

Unser komfortables Leasing für Gewerbekunden: Setzen Sie auf einen effizienten Kilometervertrag inklusive Technicservice und Servicebausteinen Ihrer Wahl, die per Servicekarte abrufbar sind. Ihr Vorteil: Über die gesamte Laufzeit erhalten Sie beste Werkstatteleistungen plus alle weiteren vereinbarten Leistungen, wie Sommerreifen, Winterkomplettäder, Reifeneinlagerung und Kfz-Versicherung, zu einer fest kalkulierten monatlichen Rate. So ist einfach für alles gesorgt, denn sämtliche Services erhalten Sie direkt bei Ihrem Lexus Vertragspartner. Einfach Lexus Servicekarte vorlegen – fertig.

### VERSICHERUNG

---

Die Lexus Kfz-Versicherung verbindet umfassende Leistungen mit individuell verfügbaren Optionen. Perfekt auf Sie und Ihren persönlichen Bedarf zugeschnitten, bietet sie genau den Schutz, den Sie sich für Fahrzeug und Insassen wünschen. Für alle, die mehr erwarten, schließt der Komforttarif bereits einige herausragende Leistungen zu überzeugenden Konditionen mit ein. Es steht Ihnen frei, weitere Optionen zu Ihrem individuellen Versicherungsschutz hinzuzufügen. Vorteile bietet auch KaskoPlus durch einen Nachlass auf Ihre Versicherungsprämie, wenn Sie im Schadenfall unserer Empfehlung in eine Lexus Fachwerkstatt folgen. Im Rahmen einer Flottenversicherung bieten wir Ihnen einen Schutz, der mitdenkt und kontinuierlich auf kleinste Veränderungen in Ihrem Unternehmen reagiert. Ob Kfz-Haftpflicht, Kaskoversicherung, Schutzbrief oder GAP-Schutz – Lexus bietet Ihnen ganz individuell alle versicherungsrelevanten Produkte rund um Ihren Fuhrpark. Freuen Sie sich auf schnellen und unkomplizierten Service zu attraktiven Konditionen.

Unsere Herstellergarantie erhalten Sie als Standardleistung. Darüber hinaus bieten wir Ihnen weitere Garantien und Vorteile, die optimal zu Ihren Anforderungen passen.

### HERSTELLERGARANTIE

---

Die Herstellergarantie umfasst bis zu drei Jahre oder die ersten 100.000 km. Sie beinhaltet zusätzlich fünf Jahre Hybridgarantie auf die Hybridkomponenten Ihres Fahrzeugs. Darin enthalten ist auch eine umfassende Deckung bei technischen Fehlern und gegen Durchrostung der Karosserie. Die Herstellergarantie ist für Sie kostenlos.

### MOBILITÄTSGARANTIE

---

Im unwahrscheinlichen Fall einer Panne, bei einem Unfall, Fahrzeugdiebstahl oder Fahruntüchtigkeit durch Krankheit sind wir an Ihrer Seite. Wir sorgen dafür, dass Ihre Unannehmlichkeiten auf ein Minimum reduziert werden und eine möglichst nahtlose Weiterreise sichergestellt ist. Europaweit, sieben Tage die Woche, 24 Stunden rund um die Uhr. Zum attraktiven Leistungsumfang zählen u. a. Pannenhilfe vor Ort, Abschleppdienst, Unterbringung im Hotel, Weiterreise mit einem anderen Verkehrsmittel, Ersatzfahrer, Rückholung des Fahrzeugs und Ersatzteilversand.

### LEXUS RELAX\*

---

Als Beweis für die Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Fahrzeuge erhalten Sie – bis zu einem maximalen Fahrzeugalter von 10 Jahren oder einer Laufleistung von 160.000 km – automatisch eine 12-monatige Lexus Relax Garantie, jedes Mal, wenn Sie die jährliche Inspektion bei uns durchführen lassen.

---

\* Es gelten die Lexus Relax Garantiebedingungen der Toyota Motors Europe S.A./N.V., Avenue du Bourget, Bourgetlaan 60, 1140 Brüssel, Belgien. Lexus Relax gilt für Lexus Fahrzeuge bis zu einem Fahrzeugalter von 10 Jahren oder einer Laufleistung von 160.000 km ab Erstzulassung. Weitere Details sowie die Garantiebedingungen erhalten Sie unter [lexus.at/relax](http://lexus.at/relax).



# ERLEBEN SIE DEN LEXUS NX

Der beste Weg, einen Lexus wirklich zu erleben, ist, ihn zu fahren. Um eine Probefahrt zu vereinbaren, buchen Sie unter [www.lexus.at](http://www.lexus.at) oder besuchen Sie einen unserer Lexus Händler.

---

Die abgebildeten Fahrzeuge enthalten teilweise Sonderausstattungen, die nicht zum Serienumfang gehören. Spezifikationen können von Modell zu Modell variieren. Änderungen von Konstruktionen und Ausstattungen sowie Irrtümer vorbehalten.

Lexus Financial Services bieten Ihnen eine Auswahl von Finanzprodukten. Bei Ihrem Lexus Händler erhalten Sie eine garantiert individuelle Beratung und passgenaue Finanzierungsangebote.

Umweltschutz hat bei Lexus oberste Priorität. Über den gesamten Lebenszyklus unserer Automobile – angefangen bei der Entwicklung über die Produktion bis zur Verwertung – setzen wir deshalb alles daran, schädigende Umwelteinflüsse zu vermeiden. Detaillierte Informationen zum Thema Umweltschutz sowie zur Rücknahme von Altfahrzeugen erhalten Sie bei Ihrem Lexus Händler.

Stand: Januar 2026 I